



1. **Código:** 1408      **Nombre:** DISEÑO DE SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y LOGÍSTICOS

2. **Créditos:** 4,0      **--Teoría:** 2,0      **--Prácticas:** 2,0

**Centro:** E.T.S.I. INDUSTRIALES

3. **Coordinador:** Verdecho Sáez, María José

**Departamento:** ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

#### 4. Bibliografía

Dirección y administración de la producción y de las operaciones

Richard B. Chase

#### 5. Descripción general de la asignatura

Esta asignatura ofrece una visión integral del diseño de los sistemas de producción y logísticos dentro de la Organización de la Producción/Dirección de Operaciones.

Ubicar el diseño de los sistemas de producción y logísticos dentro del Área de Organización de la Producción/Dirección de Operaciones.

Comprender y aplicar las fases de diseño del producto.

Identificar los tipos de procesos.

Comprender y analizar los procesos productivos.

Caracterizar los tipos de distribución en planta.

Caracterizar y resolver problemas de localización.

Conocer y aplicar las técnicas de gestión de inventario con demanda independiente.

Comprender la estrategia de la cadena de suministro y conocer sus principales características.

Caracterizar y resolver problemas de gestión estratégica de la capacidad.

#### 6. Asignaturas previas o simultáneas recomendadas

(812) ESTUDIO DEL TRABAJO

(814) MÉTODOS CUANTITATIVOS - I

(819) GESTION INDUSTRIAL EN SISTEMAS DE PRODUCCIÓN INVENTARIO

(820) PROGRAMACIÓN Y CONTROL DE PRODUCCIÓN

#### 7. Objetivos de la asignatura - Resultados del aprendizaje

#### 8. Unidades didácticas

##### 1. Diseño de Sistemas Productivos y Operacionales

1. La dirección de operaciones

2. Las prioridades competitivas

3. Clasificación de los sistemas productivos

##### 2. Diseño de Producto

1. Introducción

2. Fases del diseño de producto

3. Técnicas de diseño de producto

##### 3. Diseño de Proceso

1. Introducción

2. Tipos de procesos

3. Estrategias de proceso en la industria

4. Factores condicionantes del diseño del proceso

5. Metodología IDEF0

##### 4. Distribución en Planta



## 8. Unidades didácticas

1. Objetivos de la distribución en planta
2. Factores que influyen en la selección
3. Tipologías básicas
5. Localización
  1. Causas y tipos de los problemas
  2. Factores que afectan a la localización
  3. Procedimiento general
  4. Métodos cuantitativos
6. Gestión de stocks
  1. Introducción
  2. Conceptos generales
  3. Políticas de gestión de stocks
7. Estrategia de la cadena de suministro
  1. Concepto de cadena de suministro
  2. Medición del desempeño
  3. Efecto látigo
  4. Personalización masiva
  5. Estrategias de suministro
8. Gestión estratégica de la capacidad
  1. Definición
  2. Conceptos básicos de la planificación de la capacidad
  3. Planificación de capacidad: consideraciones para aumentar la capacidad

## 9. Método de enseñanza-aprendizaje

<u>UD</u>	<u>TA</u>	<u>SE</u>	<u>PA</u>	<u>PL</u>	<u>PC</u>	<u>PI</u>	<u>EVA</u>	<u>TP</u>	<u>TNP</u>	<u>TOTAL HORAS</u>
1	--	--	--	--	--	--	--	3,00	5,00	8,00
2	--	--	--	--	--	--	--	6,00	10,00	16,00
3	--	--	--	--	--	--	--	13,50	25,00	38,50
4	--	--	--	--	--	--	--	3,00	6,00	9,00
5	--	--	--	--	--	--	--	3,00	6,00	9,00
6	--	--	--	--	--	--	--	5,50	12,00	17,50
7	--	--	--	--	--	--	--	3,00	6,00	9,00
8	--	--	--	--	--	--	--	3,00	6,00	9,00
<b>TOTAL HORAS</b>	--	--	--	--	--	--	--	<b>40,00</b>	<b>76,00</b>	<b>116,00</b>

UD: Unidad Didáctica. TA: Teoría de Aula. SE: Seminario. PA: Práctica de Aula. PL: Práctica de Laboratorio. PC: Práctica de Campo. PI: Práctica de Informática. EVA: Actividades de Evaluación. TP: Trabajo Presencial. TNP: Trabajo No Presencial.

## 10. Evaluación

### Descripción

(02) Prueba escrita de respuesta abierta

**Nº Actos** **Peso (%)**

1 100

En la fase de extinción de la asignatura, en la que no se imparte docencia, la evaluación de la asignatura se realizará únicamente mediante un examen compuesto de 5-8 cuestiones a desarrollar.

